บทที่ 2
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

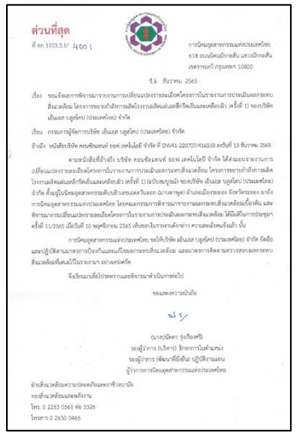
2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

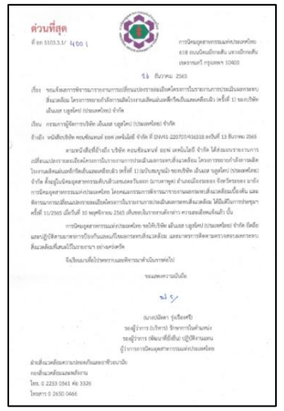
- เรื่องทั่วไปการปฏิบัติตามมาตรการ
- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- ของเสียในสถานะของเหลวและของแข็ง
- ระดับเสียง
- การคมนาคม
- การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม
- สภาพสังคม-เศรษฐกิจ
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- พื้นที่สีเขียว

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.2

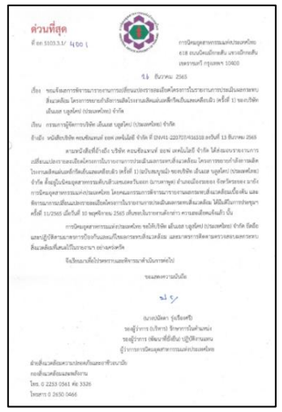
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. **เรื่องทั่วไปการปฏิบัติตามมาตรการ**	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิวของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- การดำเนินงานของโครงการในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 67 โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ฉบับเดือนธันวาคม 2565 (ภาคผนวกที่ 6)	- ไม่พบปัญหา	 ด่วนที่สุด ที่ ทส 5103.3.1/ 400 (การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 618 ถนนนิคมอิตสาหกรรม นครเบิกไพร เขตราษฎร์ กรุงเทพฯ 10400 ๑๖ ธันวาคม 2565 เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการเป็นรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ CNVT1-2207071456158 ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2565 ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้ส่งผลงานรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการเป็นรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ความละเอียดของ จังหวัดระยอง มาบ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการเป็นรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 11/2565 เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน 2565 เห็นควรเห็นชอบรายงานดังกล่าว ความละเอียดแล้วนั้น นั้น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะได้เร่งรัดให้ เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด จัดเตรียมและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด จึงเรียนมาเพื่อโปรดพระมหากรุณาพิจารณาดำเนินการต่อไป ขอแสดงความนับถือ (นายปลัดพร ศุภเลิศชัย) รองผู้ว่าการ ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าการ รองผู้ว่าการ กลัณฑ์ชีวิตชีวิต ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักสิ่งแวดล้อมและพลังงาน กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน โทร. 0 2253 0561 ต่อ 3526 โทรสาร 0 2630 0466 ภาคผนวกที่ 6
	- เมื่อผลการตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัด หากผลการตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะทำการแก้ไขปรับปรุงโดยเร็ว	- ไม่พบปัญหา	-
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งปะเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 67 ไม่เคยเกิดเหตุการณ์ที่มีผลกระทบต่อชุมชน ทั้งนี้หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะแจ้งให้หน่วยงานอนุญาต สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	-

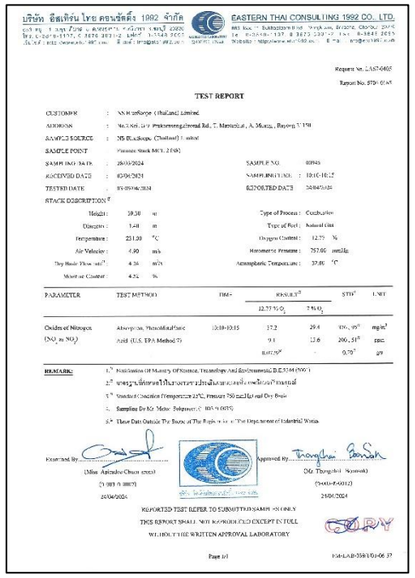
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. **เรื่องทั่วไปการปฏิบัติตามมาตรการ (ต่อ)**	- บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดหาหน่วยงานกลางคือ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ซึ่งมีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินงานตรวจสอบสิ่งแวดล้อมโครงการตามมาตรการกำหนด และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาตเพื่อเป็นการปฏิบัติตาม พ.ร.บ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) ซึ่งรายงาน ครั้งที่ 2/2566 ได้จัดส่งเมื่อวันที่ 30 มกราคม 2567 (ภาคผนวกที่ 7)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 7
	- ในกรณีที่ บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิวที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ทั้งนี้ หากมีความประสงค์ดังกล่าวโครงการจะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ อก.5103.3.1/4001 ลงวันที่ 26 ธันวาคม 2565 (ภาคผนวกที่ 6)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 6

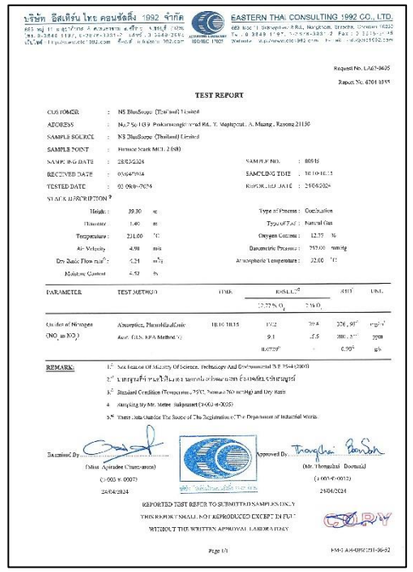
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. **เรื่องทั่วไปการปฏิบัติตามมาตรการ (ต่อ)**	2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ				
	- หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้รับความเห็นชอบในเดือนธันวาคม 2565 เริ่มดำเนินการปรับปรุงโครงสร้างหลังคาในเดือนเมษายน 2566 ดำเนินการติดตั้งเซลล์แสงอาทิตย์ (Solar Cell) บนหลังคา แล้วเสร็จในเดือนธันวาคม 2566 และทดสอบระบบไฟฟ้า แล้วเสร็จในเดือนเมษายน 2567 โดยในเดือนพฤษภาคม 2567 เป็นต้นมาได้เปิดใช้งานระบบ (ภาคผนวกที่ 6)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 6

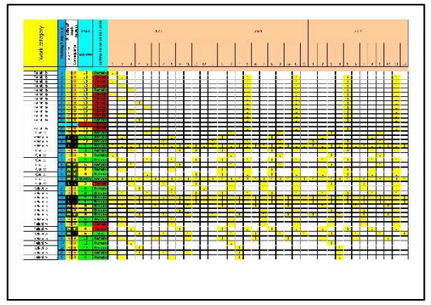
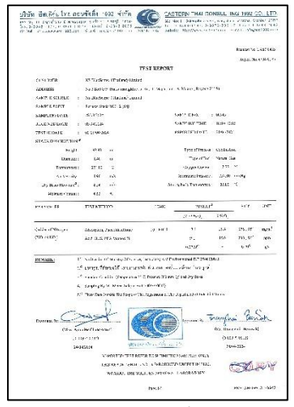
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
2. **คุณภาพอากาศ**	- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย ไม่ให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม โดยโครงการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการดังนี้ (1) Pickle Line Fume Stack PKL (S1) HCL ไม่เกิน 15 mg/Nm^3 หรือ 0.06 g/s (2) Cold Mill Stack CRM (S2) TSP ไม่เกิน 15 mg/Nm^3 หรือ 0.50 g/s (3) Alkali Cleaning Stack MCL1 (S3) NaOH ไม่เกิน 10 mg/Nm^3 หรือ 0.02 g/s (4) Furnace Stack MCL 1 (S4) NO_x ไม่เกิน 77 mg/Nm^3 หรือ 0.33 g/s CO ไม่เกิน 350 mg/Nm^3 หรือ 1.49 g/s TSP ไม่เกิน 20 mg/Nm^3 หรือ 0.09 g/s (5) Passivation Stack MCL 1 (S5) NO_x ไม่เกิน 25 mg/Nm^3 หรือ 0.05 g/s Chromic Acid ไม่เกิน 0.01 mg/Nm^3 หรือ 0.00002 g/s Phosphoric Acid ไม่เกิน 0.01 mg/Nm^3 หรือ 0.00002 g/s (6) Inline Painting Stack MCL 1 (S6) NO_x ไม่เกิน 50 mg/Nm^3 หรือ 0.17 g/s Formaldehyde ไม่เกิน 2.5 mg/Nm^3 หรือ 0.008 g/s (7) Alkali Cleaning Stack MCL 2 (S7) NaOH ไม่เกิน 10 mg/Nm^3 หรือ 0.04 g/s (8) Furnace Stack MCL 2 (S8) NO_x ไม่เกิน 95 mg/Nm^3 หรือ 0.70 g/s CO ไม่เกิน 350 mg/Nm^3 หรือ 2.56 g/s TSP ไม่เกิน 20 mg/Nm^3 หรือ 0.15 g/s	- ปล่องระบายอากาศ	- โครงการได้มีการควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย ไม่ให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โดยได้ว่าจ้าง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายดังกล่าวปีละ 2 ครั้ง ผลการตรวจวัดในเดือน ม.ค.-มิ.ย. 67 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกปล่องที่ดำเนินการตรวจวัด (ภาคผนวกที่ 1)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 1

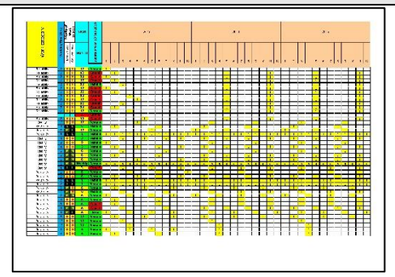
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(9) Passivation & Resin Combine Stack MCL 2 (S9) NO_x ไม่เกิน 25 mg/Nm^3 หรือ 0.16 g/s Chromic Acid ไม่เกิน 0.01 mg/Nm^3 หรือ 0.00007 g/s Phosphoric Acid ไม่เกิน 0.01 mg/Nm^3 หรือ 0.00007 g/s (10) Passivation Stack MCL 2 (S10) NO_x ไม่เกิน 7 mg/Nm^3 หรือ 0.02 g/s (11) Alkali Cleaning Stack CPL (S11) KOH ไม่เกิน 2 mg/Nm^3 หรือ 0.0043 g/s (12) ROPT Oven Stack CLP (S12) NO_x ไม่เกิน 50 mg/Nm^3 หรือ 0.06 g/s CO ไม่เกิน 100 mg/Nm^3 หรือ 0.13 g/s Cr ไม่เกิน 1 mg/Nm^3 หรือ 0.0013 g/s (13) RTO Stack CPL (S13) NO_x ไม่เกิน 25 mg/Nm^3 หรือ 0.42 g/s CO ไม่เกิน 300 mg/Nm^3 หรือ 4.98 g/s Xylene ไม่เกิน 70 mg/Nm^3 หรือ 1.16 g/s Toluene ไม่เกิน 5 mg/Nm^3 หรือ 0.08 g/s (14) WWTP Sludge Dryer (S14) NO_x ไม่เกิน 15 mg/Nm^3 หรือ 0.03 g/s CO ไม่เกิน 119 mg/Nm^3 หรือ 0.26 g/s TSP ไม่เกิน 200 mg/Nm^3 หรือ 0.44 g/s (15)Cleaning Fume Exhaust Scrubber Stack MCL3 (S15) NaOH ไม่เกิน 10 mg/Nm^3 หรือ 0.065 g/s (16) Furnace Stack MCL3 (S16) NO_x ไม่เกิน 160 mg/Nm^3 หรือ 0.422 g/s TSP ไม่เกิน 30 mg/Nm^3 หรือ 0.079 g/s CO ไม่เกิน 350 mg/Nm^3 หรือ 0.924 g/s				 ภาคผนวกที่ 1

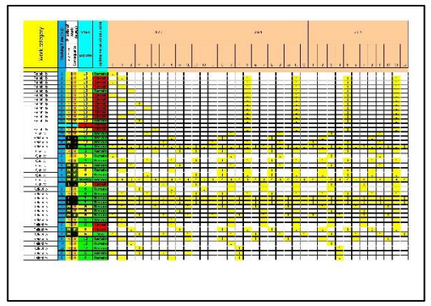
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(17) Oven Stack MCL3 (S17) NO_x ไม่เกิน 45 mg/Nm^3 หรือ 0.023 g/s CO ไม่เกิน 350 mg/Nm^3 หรือ 0.175 g/s Chromic Acid ไม่เกิน 0.01 mg/Nm^3 หรือ 0.000005 g/s (18) Painting Stack MCL3 (RTO) (S18) NO_x ไม่เกิน 20 mg/Nm^3 หรือ 0.20 g/s CO ไม่เกิน 350 mg/Nm^3 หรือ 3.00 g/s Xylene ไม่เกิน 70 mg/Nm^3 หรือ 0.70 g/s Toluene ไม่เกิน 5 mg/Nm^3 หรือ 0.05 g/s				
	- โครงการจะต้องตรวจสอบระบบดูดอากาศท่อ ซึ่งรวบรวมอากาศเสียจากกระบวนการผลิตส่งเข้าระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	- Cold Mill Stack CRM	- ปฏิบัติตามมาตรการโดยโครงการทำการตรวจสอบระบบดูดอากาศของท่อตามแผนการบำรุงรักษา (Preventive Maintenance) (ภาคผนวกที่ 9) ซึ่งรวบรวมอากาศเสียจากกระบวนการผลิตส่งเข้าระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ ทั้งนี้ในช่วง ม.ค.-มิ.ย. 67 ไม่พบความผิดปกติของระบบดูดอากาศ	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 9
	- โครงการจะต้องตรวจสอบการทำงานและประสิทธิภาพของระบบควบคุมมลสารอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อย 2 เดือน/ครั้ง	- ระบบควบคุมมลสารของโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็น ได้แก่ Scubber of Pickle line และ Mist Eliminator	- ปฏิบัติตามมาตรการโดยโครงการทำการตรวจสอบการทำงานและประสิทธิภาพของระบบควบคุมมลสารอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อย 2 เดือน/ครั้ง ทั้งนี้ในช่วง ม.ค.-มิ.ย. 67 ไม่พบความผิดปกติของระบบควบคุมมลสาร และผลการตรวจติดตามคุณภาพอากาศในปล่องระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ (ภาคผนวกที่ 1)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 1

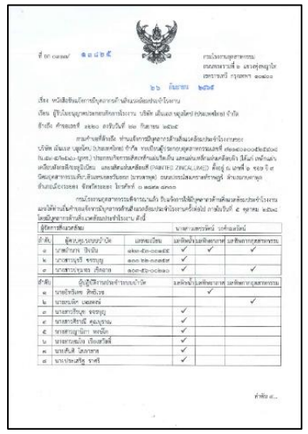
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
2. **คุณภาพอากาศ (ต่อ)**	- ตรวจสอบระบบดูดอากาศ ซึ่งรวมถึงอากาศเสียจากขั้นตอนการเคลือบสีบริเวณสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบโลหะให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	- ระบบดูดอากาศบริเวณขั้นตอนการเคลือบสีในสายการ ผลิตแผ่นเหล็กเคลือบโลหะ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบดูดอากาศในบริเวณดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ โดยทำการตรวจสอบตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) (ภาคผนวกที่ 9)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 9
	- ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับ Sludge Dryer	- ระบบ Sludge dryer	- โครงการได้ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับ Sludge dryer (รูปที่ 2.1)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.1 ท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
2. **คุณภาพอากาศ (ต่อ)**	- จัดให้มีเตาเผา RTO เพื่อเผาไอระเหยของตัวทำละลายในขั้นตอนการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี	- ภายในพื้นที่ส่วนการผลิตสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี (CPL)	- โครงการจัดให้มีเตาเผา RTO (รูปที่ 2.2) เพื่อเผาไอระเหยของตัวทำละลายในขั้นตอนการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.2 เตาเผา RTO
	- โครงการได้กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance) สำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance) (ภาคผนวกที่ 9) สำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 9

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
2. **คุณภาพอากาศ (ต่อ)**	- เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ จะต้องดำเนินการและควบคุมโดยผู้ที่มีความรู้ มีประสบการณ์ หรือผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีผู้จัดการสิ่งแวดล้อม 1 คน ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 1 คน ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ 3 คน และผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษกากอุตสาหกรรม 2 คน โดยได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นที่เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 10)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 10
	- จัดให้มีบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อการดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อการดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ (ภาคผนวกที่ 10)	- ไม่พบปัญหา	
3. **คุณภาพน้ำ**	- จัดเตรียมถังเก็บน้ำประปาเพิ่มเติมขนาดความจุรวมไม่น้อยกว่า 1,933.3 ลูกบาศก์เมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังเก็บน้ำประปาที่สามารถเก็บน้ำประปาได้ไม่น้อยกว่า 1,933.3 ลูกบาศก์เมตร ตามมาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.3)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.3 ถังเก็บน้ำประปา 1,933.3 ลูกบาศก์เมตร
	- จัดให้มีบ่อรับน้ำเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากแหล่งต่างๆ ได้แก่ น้ำเสียจากกระบวนการผลิต น้ำล้างทำความสะอาด และน้ำรั่วไหลจากส่วนต่างๆ ในกระบวนการผลิต ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ภายในพื้นที่ส่วนการผลิต	- โครงการได้จัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียขนาด 150 ลบ.ม.จำนวน 2 บ่อ (รูปที่ 2.4) เพื่อรวบรวมน้ำเสียจากแหล่งต่างๆ ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลระบบบำบัดประจำตลอด 24 ชั่วโมง	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.4 บ่อรวบรวมน้ำเสียโครงการ (ขนาด 150 ลบ.ม. จำนวน 2 บ่อ) (T001, T002)

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3. **คุณภาพน้ำ (ต่อ)**	- จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำล้างทำความสะอาดและน้ำรั่วไหลจากส่วนต่างๆ และน้ำระบายทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น (Blow Down) จากขั้นตอนการเคลือบสีบนสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบโลหะและส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ภายในพื้นที่ส่วนการผลิตบริเวณขั้นตอนการเคลือบสีในสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบโลหะ (MCL 1)	- โครงการจัดให้มีระบบรวบรวมน้ำล้างทำความสะอาด และน้ำรั่วไหลจากส่วนต่างๆ และน้ำระบายทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น (Blow Down) จากขั้นตอนการเคลือบสี บนสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบโลหะและส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	-
	- ควบคุมคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดก่อนระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ให้มีคุณภาพตามเกณฑ์น้ำเสียที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ดังนี้ ▪ SS < 200 มิลลิกรัมต่อลิตร ▪ Cr^{3+} < 0.75 มิลลิกรัมต่อลิตร ▪ Cr^{6+} < 0.25 มิลลิกรัมต่อลิตร ▪ Grease & Oil < 10 มิลลิกรัมต่อลิตร ▪ pH 5.5-9.0 ▪ Fe (soluble) < 10 มิลลิกรัมต่อลิตร ▪ Zn < 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ▪ Al < 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- โครงการได้ทำการควบคุมคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านการบำบัด ให้มีคุณภาพตามเกณฑ์น้ำเสียที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเป็นประจำทุกเดือน ในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 67 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำเสียที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 3

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3. **คุณภาพน้ำ (ต่อ)**	- นำน้ำระบายทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นและน้ำล้างย้อนเข้ารับการบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- โครงการได้รวบรวมน้ำระบายทิ้ง จากระบบน้ำหล่อเย็นและน้ำล้างย้อนเข้ารับการบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ตามมาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	-
	- รวบรวมน้ำที่ใช้ดับเพลิงในกรณีเพลิงไหม้และน้ำฝนปนเปื้อนเข้ารับการบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- โครงการได้จัดให้มี gate (รูปที่ 2.5) บริเวณรางระบายน้ำ เพื่อกั้นน้ำในกรณีพบน้ำฝนมีการปนเปื้อน รวมถึงน้ำที่ใช้ดับเพลิงในกรณีเพลิงไหม้เพื่อไม่ให้น้ำดังกล่าวไหลออกนอกโครงการ แล้วทำการสูบน้ำกลับเข้าบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.5 ระบบระบายน้ำฝนผ่านรางระบายน้ำแบบเปิดออกสู่ภายนอกพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3. **คุณภาพน้ำ (ต่อ)**	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียซึ่งประกอบไปด้วยระบบแยกไขมันและน้ำมันระบบ DAF บ่อ Reduction Tank บ่อปรับสภาพ ระบบทรายกรอง บ่อตกตะกอน ระบบเครื่องกรองอัด และเครื่องอบแห้งกากตะกอน	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสีย ประกอบด้วยระบบแยกไขมันและน้ำมัน บ่อ Reduction Tank บ่อแยกคราบน้ำมัน บ่อปรับสภาพ บ่อตกตะกอน ระบบ DAF และระบบทรายกรอง ตามที่มาตรการกำหนด (รูปที่ 2.6) และมีเจ้าหน้าที่ดูแลประจำอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง	- ไม่พบปัญหา	 ระบบแยกไขมัน และน้ำมัน บ่อ Reduction Tank รูปที่ 2.6 ระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)					 ระบบ DAF และบ่อตกตะกอน ระบบทรายกรอง รูปที่ 2.6 ระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ (ต่อ)

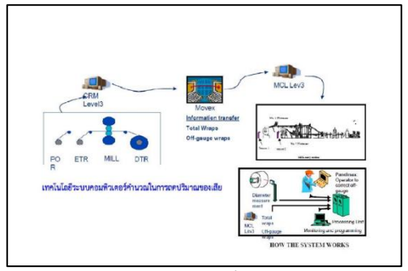
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3. **คุณภาพน้ำ (ต่อ)**	- นำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วแต่ยังมีคุณภาพไม่ได้มาตรฐาน กลับเข้าสู่บ่อรับน้ำเสีย (T001) และบ่อรับน้ำเสียสำรอง (T002) ของระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อรับการบำบัดใหม่	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- หากโครงการพบว่าน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดไม่ได้คุณภาพตามมาตรฐาน โครงการจะนำน้ำเสียดังกล่าวกลับเข้าสู่บ่อรับน้ำเสีย (T001 หรือ T1A) และบ่อรับน้ำเสียสำรอง (T002 หรือ T1B) ของระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อรับการบำบัดใหม่ (รูปที่ 2.7) ปัจจุบันยังไม่เกิดเหตุการณ์ดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.7 บ่อรับน้ำเสีย (T001 หรือ T1A) และบ่อรับน้ำเสียสำรอง (T002 หรือ T1B)
	- จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 161 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ ไว้รองรับน้ำทิ้งหลังผ่านระบบน้ำเสีย เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาดประมาณ 1,830 ลูกบาศก์เมตร และส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งขนาด 161 ลบ.ม.จำนวน 2 บ่อ (รูปที่ 2.8) ตามมาตรการกำหนดเพื่อรับน้ำเสียหลังผ่าน การบำบัดก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาดประมาณ 1,830 ลูกบาศก์เมตร (รูปที่ 2.9) และส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ ต่อไป	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.8 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ขนาด 161 ลบ.ม. (จำนวน 2 บ่อ) รูปที่ 2.9 บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)

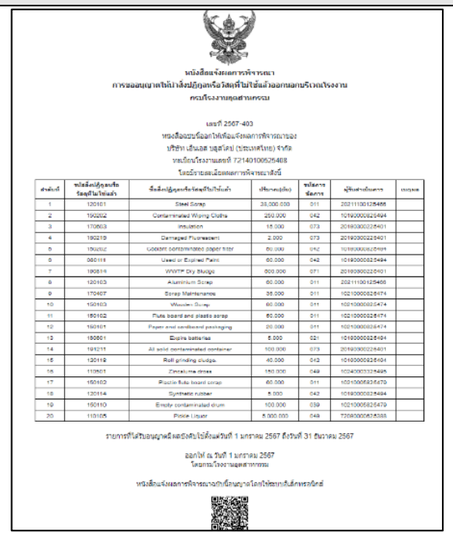
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3. **คุณภาพน้ำ (ต่อ)**	- ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (pH , TDS) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Pond)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (pH และ TDS) (รูปที่ 2.10) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Pond)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.10 เครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ
	- โครงการได้จัดเตรียมให้มีบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond) 1 บ่อ ขนาดประมาณ 1,830 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ลักษณะสมบัติของน้ำเสียที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคม ฯ เพื่อเก็บพักและนำกลับไปรับการบำบัดใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการ โดยโครงการได้จัดเตรียมให้มีบ่อพักน้ำฉุกฉิน 1 บ่อ ขนาดประมาณ 1,830 ลูกบาศก์เมตร (รูปที่ 2.11) เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ลักษณะสมบัติของน้ำเสียที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคม ฯ เพื่อเก็บพักและนำกลับไปรับการบำบัดใหม่	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.11 บ่อพักน้ำฉุกเฉิน ขนาด 1,830 ลบ.ม. (จำนวน 1 บ่อ)
	- รวบรวมน้ำเสียจากสำนักงานส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วบริเวณบ่อตรวจสอบ (Monitor Pit) ก่อนจะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคม ฯ ต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคม ฯ	- โครงการได้รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) เพื่อบำบัดเบื้องต้น ก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ (รูปที่ 2.12) และได้ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วบริเวณบ่อตรวจสอบ (Monitor Pit) พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคม ฯ	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.12 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ
	- การทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ไม่มีการใช้สารเคมีผสมในการทำความสะอาด	- แผงเซลล์แสงอาทิตย์	- หากมีการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ โครงการจะไม่ใช้น้ำที่ผสมสารเคมีในการทำความสะอาด	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
4. **การจัดการของเสีย**	- โครงการต้องเลือกใช้เทคโนโลยีการผลิตที่ดีที่สุดของบริษัทฯ ในการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต	- กระบวนการผลิตของโครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการ โดยโครงการได้ติดตั้งเทคโนโลยีระบบคอมพิวเตอร์ เพื่อคำนวณในการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ให้มีปริมาณน้อยที่สุด (ภาคผนวกที่ 11)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 11
	- โครงการต้องเก็บกักของเสียในถังขนาด 200 ลิตร พร้อมฝาปิดมิดชิดและป้ายปิดชื่อให้ชัดเจน เพื่อนำไปเก็บในอาคารเก็บกักของเสียเพื่อรอการนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บกากของเสียในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และมีการติดสติกเกอร์ตามรายการประเภทของเสีย วันที่ และแผนกที่ทิ้งของเสีย (รูปที่ 2.13) และจัดให้มีพื้นที่สำหรับเก็บกากของเสีย เพื่อรอการนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี ตามที่กฎหมายกำหนด คือกักเก็บของเสียไม่เกิน 90 วัน (รูปที่ 2.14)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.13 ถังเก็บกากของเสียขนาด 200 ลิตร รูปที่ 2.14 พื้นที่เก็บกากของเสียภายในโครงการ

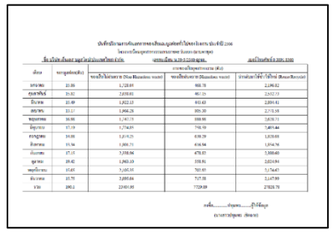
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
4. **การจัดการของเสีย (ต่อ)**	- กำหนดให้โครงการจัดส่งกากของเสียที่มีความเป็นพิษไปทำลายยังหน่วยงาน/บริษัทที่ได้รับอนุญาตในการกำจัดกากของเสียจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการ โดยแจ้งขออนุญาตนำกากอุตสาหกรรมออกนอกบริเวณโรงงาน (ภาคผนวกที่ 12) และส่งกำจัดยังบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 12
	- การจัดการกากของเสียโครงการจะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ฉบับปี พ.ศ. 2566 ซึ่งเป็นฉบับที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน (ภาคผนวกที่ 13)	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 13

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
4. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- รวบรวมขยะจากกิจกรรมของคนงานในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดและจัดส่งให้หน่วยงานท้องถิ่นหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมขยะในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด (รูปที่ 2.15) และแยกประเภทของขยะเป็น 4 ประเภท คือ 1. สีเหลือง ขยะทั่วไป 2. สีเขียว ขยะรีไซเคิล 3. สีแดง ขยะอันตราย 4. สีเทา ขยะปนเปื้อนน้ำมัน โดยขยะทั่วไปโครงการส่งกำจัดที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.15 ถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด
	- จัดให้มีระบบ Sludge dryer เพื่อในการอบแห้งกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบ Sludge dryer จำนวน 2 ชุด เพื่อในการอบแห้งกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (รูปที่ 2.16)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.16 ระบบ Sludge dryer
	- เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสมมีฝาปิดมิดชิดและสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่าง ๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิดและสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนจะส่งไปกำจัดที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด (รูปที่ 2.15)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.15 ถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
4. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ (ภาคผนวกที่ 14)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 14
	(1) **ของเสียจากกระบวนการผลิต** 1) **โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็น** - เศษเหล็กที่ไม่ได้ผ่านการเคลือบโลหะ (Uncoated Steel Scrap) โครงการจะรวบรวมไว้ในถัง ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการโดยเศษเหล็กที่ไม่ได้ผ่านการเคลือบโลหะ (Uncoated Steel Scrap) โครงการจะรวบรวมไว้ในถัง (รูปที่ 2.17) ก่อนส่งไปยัง บริษัท ฮิดากา โยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.17 Uncoated Steel Scrap (โรงรีดเย็น)
	- กรดใช้แล้ว (Spent Acid) โครงการจะรวบรวมไว้ในถังก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการโดยกรดใช้แล้ว (Spent acid) โครงการจะรวบรวมไว้ในถังที่อยู่ภายในอาคาร (รูปที่ 2.18) ก่อนติดต่อบริษัท เอเชี่ยนเคมิคัล จำกัด ซึ่งที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.18 อาคารเก็บถังกรดใช้แล้ว Spent acid
	2) **โรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิว** - เศษเหล็กที่ไม่ได้ผ่านการเคลือบโลหะ (Uncoated Steel Scrap) โครงการจะรวบรวมไว้ในถัง ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการเศษเหล็กที่ไม่ได้ผ่านการเคลือบโลหะ (Uncoated Steel Scrap) โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในถัง ก่อนส่งไปยังบริษัท ฮิดากา โยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง (รูปที่ 2.19)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.19 Coated Steel Scrap (โรงเคลือบโลหะ)

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
4. **การจัดการของเสีย (ต่อ)**	- เศษเหล็กที่ผ่านการเคลือบโลหะ (Zn/Al Metal Coated Steel Scrap) โครงการจะรวบรวมไว้ในถังก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการเศษเหล็กที่ผ่านการเคลือบโลหะ (Zn/Al Metal Coated Steel Scrap) (รูปที่ 2.20) โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในถัง ก่อนส่งไปยังบริษัท ฮิดากา โยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.20 Coated Steel Scrap (โรงเคลือบผิว)
	- เศษเหล็กที่ผ่านการเคลือบสี (Paint Coated Scrap) โครงการจะรวบรวมไว้ในถังก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการเศษเหล็กที่ผ่านการเคลือบสี (Paint Coated Scrap) โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในถังก่อนส่งไปยังบริษัท ฮิดากา โยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่ (รูปที่ 2.20)	- ไม่พบปัญหา	-
	- เศษสังกะสี/อลูมิเนียม (Zinc / Aluminum Dross) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารส่วนการผลิตก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการเศษสังกะสี/อลูมิเนียม (Zinc/ Aluminum Dross) โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารส่วนการผลิต ก่อนส่งไปยังบริษัท นัฐวุฒิ พาณิชย์ จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	-
	- เศษผ้าที่มีการปนเปื้อน โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ปิดผนึกก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการเศษผ้าที่มีการปนเปื้อน โดยจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ปิดผนึกก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป (รูปที่ 2.13)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.13 ถังเก็บของเสียขนาด 200 ลิตร

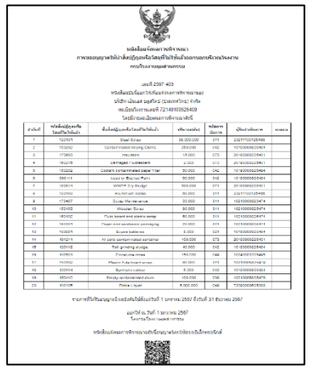
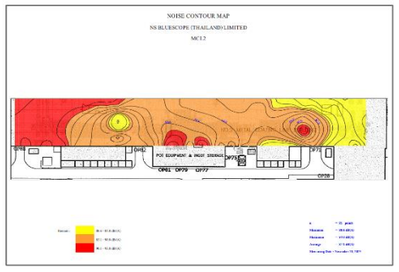
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
4. **การจัดการของเสีย (ต่อ)**	- สี/ตัวทำละลาย โครงการจะรวบรวมไว้ในถัง ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการสี/ตัวทำละลาย โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในถัง ก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	-
	- น้ำมัน/ไขมัน โครงการจะรวบรวมไว้ในถัง ก่อนส่งติดต่อผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำไปทำเชื้อเพลิงผสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการน้ำมัน/ไขมัน โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร (รูปที่ 2.13) ก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปทำเชื้อเพลิงผสม	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.13 ถังเก็บของเสียขนาด 200 ลิตร
	- กากตะกอน (Sludge) จากระบบบำบัดน้ำเสีย โครงการจะรวบรวมไว้ในกระบะ (Lugger) ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการกากตะกอน (Sludge) จากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในกระบะ (Luger) (รูปที่ 2.21) ก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.21 กระบะ รวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย
	- คราบน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ปิดผนึกก่อนติดต่อให้หน่วยงานราชการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมี**การจัด**การคราบน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร (รูปที่ 2.13) ปิดผนึกก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
4. **การจัดการของเสีย (ต่อ)**	- Synthetic Rubber โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ปิดผนึกก่อนติดต่อหน่วยงานราชการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการ Synthetic Rubber โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ปิดผนึกก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.22 บริเวณรวบรวมของเสีย
	- กากตะกอนจากการเจียร (Roll Grinding Sludge) โครงการจะรวบรวมไว้ในกระบะ (Lugger) ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการกากตะกอนจากการเจียร (Roll Grinding Sludge) โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในกระบะ (Luger) ก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ไม่พบปัญหา	
	- กระดาษกรองปนเปื้อน (Coolant Contaminated Paper Filter) โครงการจะรวบรวมไว้ในกระบะ (Lugger) ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการกระดาษกรองปนเปื้อน (Coolant Contaminated Paper Filter) โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในกระบะ (Luger) ก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป (รูปที่ 2.22)	- ไม่พบปัญหา	
	3) แผงเซลล์แสงอาทิตย์ - แผงเซลล์เกิดจากการชำรุดเสียหายหรือแผงเซลล์เสือสภาพ (25 ปี) กรณีที่อยู่ในระยะประกันต้องส่งคืนให้ผู้ผลิตทั้งหมดและหากกรณีที่อยู่นอกขอบเขตการรับประกันหรือหมดอายุการใช้งานโครงการต้องส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- แผงเซลล์แสงอาทิตย์	- ปัจจุบันยังไม่พบแผงเซลล์ที่มีความชำรุดเสียหาย หากพบแผงเซลล์ชำรุดเสียหายผู้รับเหมาจะเป็นผู้ดำเนินการประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ไม่พบปัญหา	-
	(2) **ของเสียจากอาคารสำนักงาน** - จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน (รูปที่ 2.23)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.23 ถังขยะรวบรวมมูลฝอยแต่ละประเภท

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
4. **การจัดการของเสีย (ต่อ)**	- ขยะทั่วไป ส่วนใหญ่ประกอบด้วย เศษกระดาษและพลาสติกที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ซ้ำได้ เนื่องจากมีการปนเปื้อนอาหาร โครงการได้จัดเตรียมถังรองรับขยะซึ่งจะนำไปวางบริเวณต่างๆ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่รับผิดชอบในพื้นที่มารับไปกำจัดต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีถังขยะสีเหลือง เพื่อรองรับขยะทั่วไป ส่วนใหญ่ประกอบด้วย เศษกระดาษและพลาสติกที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ซ้ำ (รูปที่ 2.23) โดยวางไว้บริเวณอาคารต่างๆ และติดต่อให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัดทุกสัปดาห์	ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.23 ถังขยะรวบรวมมูลฝอยแต่ละประเภท
	- ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น โดยโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะรีไซเคิลวางอยู่บริเวณอาคารต่างๆ เพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง ก่อนติดต่อให้ ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีถังขยะสีเขียว เพื่อรองรับขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น (รูปที่ 2.23) โดยวางอยู่บริเวณอาคารต่างๆ เพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง และติดต่อให้ผู้รับซื้อ บริษัท รวมเศษ จำกัด มารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป	ไม่พบปัญหา	
	- ขยะอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ สายไฟฟ้า และหมึกพิมพ์ เป็นต้น โดยโครงการกำหนดให้มีการคัดแยกขยะอันตรายตั้งแต่แหล่งกำเนิดอย่างชัดเจน จากนั้นจะรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารจนมีปริมาณมากพอ จึงติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีถังขยะสีแดง (รูปที่ 2.23) เพื่อรองรับขยะอันตรายจากอาคารต่างๆ เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพสายไฟฟ้า และหมึกพิมพ์ เป็นต้น และรวบรวม ก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป (ภาคผนวกที่ 12)	ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 12
5. **ระดับเสียง**	- ตรวจวัดระดับเสียงรอบแหล่งกำเนิดเสียงที่ระดับเสียงสูงกว่า 80 เดซิเบล (เอ) เพื่อจัดทำเส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) รอบแหล่งกำเนิด เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะเข้าไปปฏิบัติงาน	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจวัดเสียงในบริเวณที่มีระดับเสียงสูงกว่า 80 dB(A) เป็นประจำทุก 3 เดือน และได้จัดทำแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่โรงงานทั้งหมด ครั้งล่าสุดในวันที่ 4 ก.ค. และ 20 พ.ย. 66 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 15) พร้อมทั้ง จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินและกำหนดนโยบายให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 15

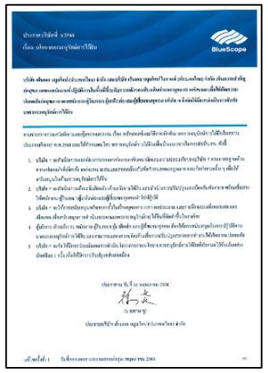
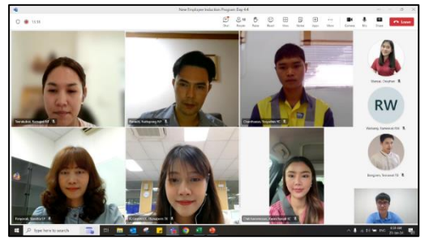
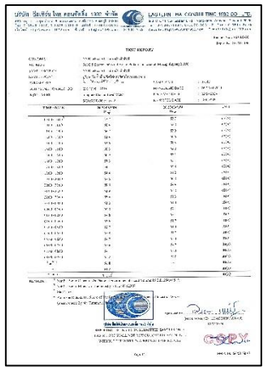
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
5. **ระดับเสียง (ต่อ)**	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่คนงาน	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู และปลั๊กอุดหู ที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังให้แก่พนักงาน (รูปที่ 2.24)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.24 พนักงานสวมใส่ที่ครอบหู/ที่อุดหู

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
5. **ระดับเสียง (ต่อ)**	- จัดให้มีสัญลักษณ์/ป้ายเตือนแสดงบริเวณที่มีระดับเสียงดังกว่า 80 เดซิเบล (เอ) และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวสวมอุปกรณ์ลดเสียง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งเครื่องจักรหลักภายในอาคาร ซึ่งเป็นอาคารปิด และพนักงานจะปฏิบัติงานในห้องควบคุม และโครงการได้จัดให้มีสัญลักษณ์/ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ในบริเวณที่มีระดับเสียงดังกว่า 80 dB(A) (รูปที่ 2.25) และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงาน ในบริเวณดังกล่าว ต้องสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (รูปที่ 2.24) โดยโครงการได้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.24 พนักงานสวมใส่ที่ครอบหู/ที่อุดหู รูปที่ 2.25 ป้ายเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดัง

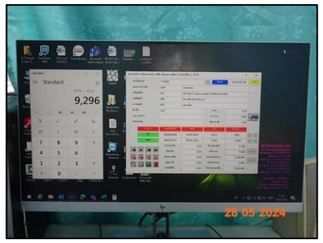
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
5. **ระดับเสียง (ต่อ)**	- จัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) การบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบลเอ	- พื้นที่โครงการที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- โครงการจัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) การบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) (ภาคผนวกที่ 16)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 16
	- อบรมให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่ได้รับจากการสัมผัสเสียงดัง เพื่อให้เกิดความร่วมมือ และปฏิบัติตามคำแนะนำหรือกฎระเบียบเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียงอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดอบรมให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่ได้รับจากการสัมผัสเสียงดัง เพื่อให้เกิดความร่วมมือและปฏิบัติตามคำแนะนำหรือกฎระเบียบเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียงอย่างเคร่งครัด (รูปที่ 2.26)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.26 การอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย
	- กำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชั่วโมง) ที่ริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	- ริมรั้วโครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชั่วโมง) ที่ริมรั้วโครงการ ผลการติดตามตรวจวัดมีค่า 52.0 - 65.0 เดซิเบล (เอ) ตรวจวัดวันที่ 26 มี.ค. - 2 เม.ย. 67 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ภาคผนวก ที่ 1)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวก ที่ 1

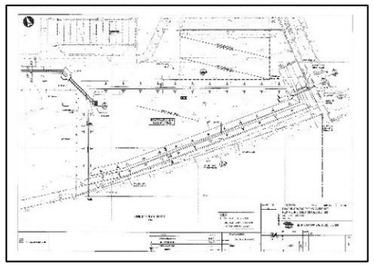
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
6. **การคมนาคม**	- กวดขันให้พนักงานขับรถ และปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดที่กำหนดขึ้นโดยพิจารณาถึงความเหมาะสมเฉพาะของโครงการ	- บริเวณภายในและ นอกพื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดกฎจราจรแบบเดินรถทางเดียว และติดตั้งป้ายจราจรภายในพื้นที่โครงการ เช่น กำหนดความเร็วรถภายในโครงการไม่เกิน 10 กิโลเมตรต่อชั่วโมง (รูปที่ 2.27) สำหรับบริเวณที่มีคนพลุกพล่าน หรือบริเวณลานจอดรถ รวมถึงกำหนดแบบช่องทางการจราจร สำหรับการขับรถเข้าภายในพื้นที่โครงการ (ภาคผนวกที่ 17)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.27 ป้ายจราจรในพื้นที่โครงการ ภาคผนวกที่ 17

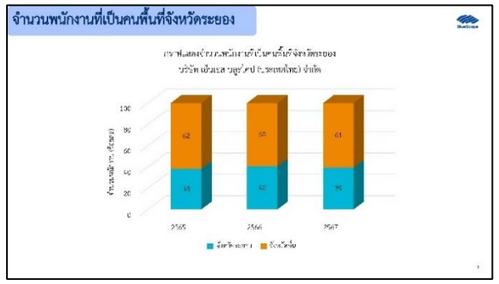
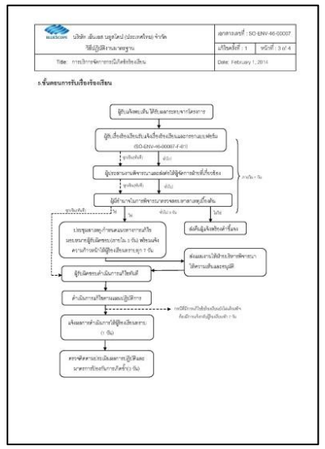
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
6. **การคมนาคม (ต่อ)**	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกโครงการ	- บริเวณทางเข้าออกโครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโครงการตลอด 24 ชั่วโมง (รูปที่ 2.28)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.28 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกโครงการ
	- ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายที่กำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นที่ผิวจราจร	- เส้นทางการจราจร	- โครงการมีการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายที่กำหนดเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นที่ผิวจราจร (รูปที่ 2.29) โดยกำหนดให้รถบรรทุกทุกคันต้องชั่งน้ำหนักให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมาย ก่อนออกนอกโครงการ	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.29 ระบบควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก
	- งดการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสีย ในชั่วโมงเร่งด่วน (เวลา 07:00-08:00 น. และ 17:00-18:00 น.) บริเวณเส้นทางจราจรที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน	- เส้นทางจราจรที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน	- โครงการไม่ได้ทำการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสีย ในชั่วโมงเร่งด่วนบริเวณเส้นทางจราจรที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน	- ไม่พบปัญหา	-

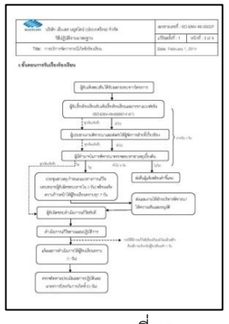
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
7. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- น้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะถูกระบายลงสู่บ่อน้ำ (V-ditch) ขนาด 19,000 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคม ฯ ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการน้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะถูกระบายลงสู่บ่อน้ำ (V-ditch) ขนาด 19,000 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคม ฯ ต่อไป (รูปที่ 2.30)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.30 บ่อน้ำ (V-ditch)
	- จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนขนาดไม่น้อยกว่า 32,671 ลูกบาศก์เมตร เพิ่มเติมเพื่อให้สามารถจัดการปริมาณน้ำฝนที่ต้องหน่วงระยะเวลา 3 ชั่วโมง ได้ทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนขนาดไม่น้อยกว่า 32,671 ลูกบาศก์เมตร เพิ่มเติมเพื่อให้สามารถจัดการปริมาณน้ำฝนที่ต้องหน่วงระยะเวลา 3 ชั่วโมง ได้ทั้งหมดตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.31) (ภาคผนวกที่ 41)	- ภาคผนวกที่	 รูปที่ 2.31 บ่อหน่วงน้ำฝน  ภาคผนวกที่ 41

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. **สภาพสังคม-เศรษฐกิจ**	- น้ำฝนที่อาจปนเปื้อนจากลานคอนกรีตสำหรับเก็บ ถังเปล่าปนเปื้อนในช่วงเวลา 15 นาทีแรก จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพัก (sump pit) ก่อนสูบเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ลานคอนกรีตสำหรับเก็บถังเปล่าปนเปื้อน	- โครงการมีการจัดการน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนจากลานคอนกรีตสำหรับเก็บถังเปล่าปนเปื้อนในช่วงเวลา 15 นาทีแรก จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพัก (Sump pit) (รูปที่ 2.32) ก่อนสูบเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.32 บ่อพักน้ำ (Sump pit)
	- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงตามความต้องการของโครงการให้มากที่สุด	- ชุมชนข้างเคียงที่ตั้งโครงการ	- โครงการได้พิจารณาจ้างพนักงานที่อยู่ในจังหวัดระยอง (แรงงานท้องถิ่น) ที่มีคุณสมบัติตรงตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก โดยปัจจุบันโครงการมีพนักงานทั้งหมด 360 คน เป็นพนักงานที่อยู่ในเขตจังหวัดระยอง 140 คน คิดเป็นร้อยละ 39 ของพนักงานทั้งหมด (ภาคผนวกที่ 18)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 18
	- จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ดังรูปที่1)	- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- โครงการได้มีการจัดทำขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ภาคผนวกที่ 19) เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 19

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. **สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)**	- จัดให้มีกิจกรรมเพื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูลโรงงานเป็นประจำทุกปี เช่น เข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรงหรือติดประกาศข้อมูลข่าวสารของโครงการเพื่อให้หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน และชุมชนโดยรอบได้รับทราบข้อมูลอย่างต่อเนื่อง - เข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีแผนปฏิบัติการในการชี้แจง/ประชาสัมพันธ์โครงการและจัดให้มีฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและเป็นหน่วยงานรับผิดชอบในการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนรอบๆโครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยแบ่งเป็น (1) แผนปฏิบัติสำหรับชุมชนที่เคยร้องเรียนโครงการ 1) วิธีการดำเนินงาน - ชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่โครงการได้ดำเนินการผ่านมา - รับฟังและสอบถามเกี่ยวกับผลที่เกิดขึ้นจากการแก้ไขอย่างต่อเนื่อง ทุก 2 เดือน	- ชุมชนข้างเคียงที่ตั้งโครงการ	- บริษัทฯ ไม่เคยเกิดเหตุการณ์ต่างๆ ที่มีผลกระทบต่อชุมชน หรือมีข้อร้องเรียนจากชุมชน ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยได้จัดทำแผ่นผับประชาสัมพันธ์โครงการ และเปิดโอกาสให้หน่วยงานภายนอก หรือประชาชนเข้าเยี่ยมโครงการได้ พร้อมทั้งได้จัดมุมสำหรับเผยแพร่ข้อมูลข่าวสาร (รูปที่ 2.33) (ภาคผนวกที่ 20) และได้จัดทำระเบียบปฏิบัติงาน เพื่อดำเนินการหากเกิดข้อร้องเรียนจากชุมชน นอกจากนี้ยังได้จัดให้มีระเบียบปฏิบัติตามมาตรฐาน (SOP) เรื่องการบริหารจัดการกรณีเกิดข้อร้องเรียน (SO-ENV-46-0007) (ภาคผนวกที่ 19) โดยได้กำหนดให้รองประธานฯ ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมร่วมกับแผนกที่เกี่ยวข้องดำเนินการวิเคราะห์สาเหตุและวิธีการดำเนินการแก้ไขป้องกันข้อร้องเรียนรวมถึงเป็นหน่วยงานรับผิดชอบในการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.33 มุมสำหรับเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการ ภาคผนวกที่ 20  ภาคผนวกที่ 19

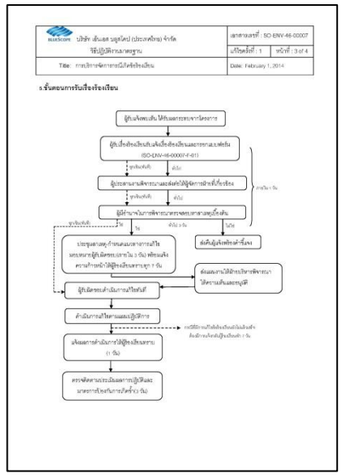
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. **สภาพสังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)**	2) พื้นที่ปฏิบัติการ - ชุมชนที่ร้องเรียนโครงการ 3) ผู้รับผิดชอบ - โครงการและฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อม 4) ระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ (2) แผนปฏิบัติสำหรับชุมชนโดยรอบโครงการ 1) วิธีการดำเนินงาน <u>ทั่วไป</u> - ประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินการของโครงการและมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมผ่านทางผู้นำชุมชน เช่น เข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง หรือติดประกาศข้อมูลข่าวสารของโครงการแต่ละแห่ง ปีละ 1 ครั้ง	- ชุมชนข้างเคียงที่ตั้งโครงการ	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานราชการได้ทราบถึงการดำเนินการของโครงการอย่างต่อเนื่อง (รูปที่ 2.34) (ภาคผนวกที่ 21) เช่น 1. ด้านสิ่งแวดล้อม โครงการได้รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อหน่วยงานอนุญาต หน่วยงานราชการ และผู้นำชุมชน เป็นประจำทุกปี โดยครั้งล่าสุดในปี 2566 ได้ดำเนินการรายงานต่อหน่วยงานอนุญาต หน่วยงานราชการ และผู้นำชุมชน ในวันที่ 29 ก.ย. 66 (ภาคผนวกที่ 21) ● สนับสนุนกิจกรรมที่เอื้อประโยชน์ต่อสิ่งแวดล้อม ● กิจกรรมความปลอดภัยภายในโรงเรียน กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ร่วมกับหน่วยงานราชการและชุมชน ● กิจกรรมเครือข่ายสิ่งแวดล้อมเชิงรุกร่วมกับกลุ่มเพื่อนชุมชน ● โครงการได้ดำเนินการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาต หน่วยงานราชการ และผู้นำชุมชน (ภาคผนวกที่ 21)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.34 การนำเสนอผลการดำเนินงานของโครงการต่อหน่วยงานราชการ และผู้นำชุมชน ประจำปี 2566 ภาคผนวกที่ 21

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. **สภาพสังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)**	<u>ทั่วไป (ต่อ)</u> - มีส่วนร่วมในกิจกรรมของท้องถิ่นโดยเฉพาะกิจกรรมทางด้านสิ่งแวดล้อม		2. ด้านการศึกษา - 12 มกราคม 2567 บริจาคสิ่งของให้กับชุมชน และโรงรัยน เนื่องในวันเด็กแห่งชาติ 3. ด้านวัฒนธรรม - 10 เมษายน ร่วมกิจกรรมวันสงกรานต์กับการนิคมและชุมชน 4. ด้านสนับสนุนและบริจาคสำหรับกิจกรรมต่างๆ - 21 พฤศจิกายน 2566 และ 19 มีนาคม 2567 บริจาคเลือด ร่วมกับทาง WHA และการนิคม - 23 พฤศจิกายน 2566 สนับสนุนกิจกรรมลอยกระทงภายในพื้นที่ชุมชน 5. ด้านสิ่งแวดล้อม - 3 กุมภาพันธ์ 2567 ปลูกป่าชายเลน สถานที่ อ่าวทุ่งโปรง อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี - 11 พฤษภาคม 2567 สร้างคอนโดปู สถานที่ พระเจดีย์ กลางน้ำ ระยอง ทั้งนี้ โครงการจะสนับสนุนส่งเสริมเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชนหากมีโอกาสที่เหมาะสม		 ภาคผนวกที่ 21

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. **สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)**	<u>เมื่อมีข้อร้องเรียน</u> - ฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมรับฟังปัญหาและข้อร้องเรียนของผู้ร้องทุกข์โดยตรง และกรอกรายละเอียดคำร้องทุกข์ลงในแบบฟอร์มคำร้องทุกข์ - ตรวจสอบข้อเท็จจริงและสาเหตุของข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นโดยให้ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องกับเรื่องร้องทุกข์ ดังกล่าว (ดำเนินการภายใน 1-2 วัน) - ให้ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องกับข้อร้องเรียนนั้นดำเนินการแก้ไขเกี่ยวกับปัญหาที่เกิดขึ้น (ดำเนินการภายใน 2-3 วัน) - ฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมแจ้งผู้ร้องทุกข์ขณะที่องค์กรกำลังดำเนินการแก้ไข ตามคำร้องทุกข์นั้น - เมื่อแก้ไขปัญหาตามคำร้องทุกข์นั้นเสร็จสิ้นแล้ว ให้ดำเนินการแก้ไข ตามแจ้งแก่ผู้ร้องทุกข์ถึงผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น <u>การติดตามตรวจสอบ</u> - ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่ได้กำหนดไว้ - แจ้งผลการติดตามตรวจสอบแก่ผู้ร้องเรียนให้ทราบตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในการแก้ไขปัญหา - สรุปผลการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นให้ผู้ร้องเรียนทราบ 2) พื้นที่ปฏิบัติการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร 3) ผู้รับผิดชอบ - โครงการและฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อม 4) ระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ		- หากโครงการ พบว่า มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น โครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ พร้อมทั้ง ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และแจ้งผลการติดตามตรวจสอบ และสรุปผลการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นให้ผู้ร้องเรียนทราบตามที่มาตรการกำหนดไว้ - บริษัท ฯ ได้จัดให้มีระเบียบปฏิบัติมาตรฐาน (SOP) เรื่องการบริหารจัดการกรณีเกิดข้อร้องเรียน (SO-ENV-46-0007) (ภาคผนวกที่ 19) โดยได้กำหนดให้รองประธานฯ ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมร่วมกับแผนกที่เกี่ยวข้องดำเนินการวิเคราะห์สาเหตุและวิธีการดำเนินการแก้ไขป้องกันข้อร้องเรียน รวมถึงเป็นหน่วยงานรับผิดชอบในการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 19

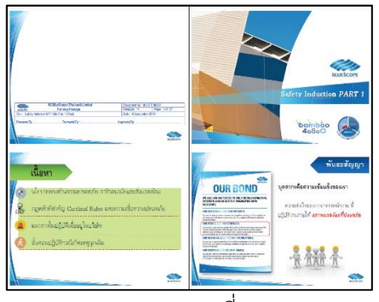
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9. **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย** 9.1 **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย**	- จัดสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้กิจกรรม 5ส. เพื่อให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ	- ไม่พบปัญหา	-
	- ส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานพนักงานไม่ให้ได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกายจิตใจ และสุขภาพอนามัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานของพนักงานโดยจัดให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ โดยจัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน และเพื่อเป็นการส่งเสริมสุขภาพอนามัย โครงการจัดให้มีสถานที่ออกกำลังกายภายหลังเลิกงานในพื้นที่โครงการ (รูปที่ 2.35) (ภาคผนวกที่ 22)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.35 ฟิตเนสประจำโครงการ ภาคผนวกที่ 22

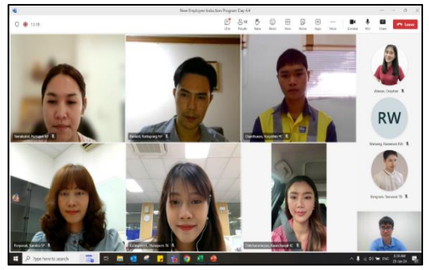
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9. **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย** 9.1 **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย**	- จัดให้มีการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด มีการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อป้องกันและดูแลสุขภาพ และความปลอดภัยของพนักงานรวมถึงสภาพแวดล้อมในการทำงานด้วย ทั้งนี้ทางบริษัทฯ มีการบริหารจัดการดังนี้ (ภาคผนวกที่ 23) 1. การบริหารจัดการด้านวิศวกรรม เช่น - จัดให้มีห้องควบคุมเครื่องจักร (Control room) เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัส และป้องกันการสัมผัสโดยตรงต่อปัจจัยเสี่ยงต่างๆ - จัดให้มีการปิดกั้นเครื่องจักร เช่น มีฝาครอบสารเคมี เพื่อป้องกันสารระเหย หรือการกระเด็นของสารเคมี - การกำหนดพื้นที่อันตราย เช่น การทำการ์ดและระบบความปลอดภัย 2. การควบคุมด้านการบริหารจัดการ เช่น - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายและโรคจากการทำงาน รวมถึงความรู้เรื่องการช่วยเหลือเบื้องต้น หรือการปฐมพยาบาลเบื้องต้น - จัดให้มีการหมุนเวียนพนักงาน เพื่อลดการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงกับพนักงาน - จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานทุกคน - มีการรณรงค์นโยบายและข้อกำหนดที่ชัดเจนให้พนักงานในเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยเน้นย้ำเรื่องการสวมใส่อย่างถูกต้องเหมาะสมและตลอดเวลา	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 23

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.1 **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)**	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงานทางด้านความปลอดภัย เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ต้องขึ้นทะเบียนตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงานทางด้านความปลอดภัย เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานขึ้นทะเบียนตามที่กฎหมายกำหนด (ภาคผนวกที่ 8)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 8
	- จัดให้มีการแจ้งให้พนักงานทราบอันตรายที่เกิดขึ้นจากการทำงาน และคู่มือการปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการแจ้งให้พนักงานทราบอันตรายที่เกิดขึ้นจากการทำงานโดยจัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน และได้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานด้านต่างๆ เช่น ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง หรือพื้นที่ที่มีความเสี่ยง เป็นต้น (ภาคผนวกที่ 24)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 24

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.1 **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)**	- จัดฝึกอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทั้งก่อนเริ่มงาน / เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องอุปกรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดฝึกอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทั้งก่อนเริ่มงาน /เปลี่ยนงาน (ภาคผนวกที่ 25) เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ (รูปที่ 2.26)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.26 ภาพการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย ภาคผนวกที่ 25

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.1 **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)**	- ต้องติดสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (รูปที่ 2.36)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.36 ป้ายสัญลักษณ์เตือนอันตราย

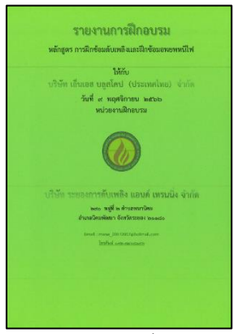
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.1 **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)**	- พนักงานและหัวหน้างานให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องหรือการชำรุดเสียหาย ซึ่งอาจทำให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขอนามัย ต้องดำเนินการป้องกันหากไม่สามารถทำได้ต้องแจ้งให้โครงการทราบทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้หัวหน้างานและพนักงานตรวจสอบสภาพการทำงานให้มีความปลอดภัยอยู่เสมอ หากพบว่ามีสภาพที่ไม่ปลอดภัยซึ่งอาจทำให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขอนามัย ให้ดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องนั้น พร้อมทั้งดำเนินการป้องกันหากไม่สามารถทำได้ หัวหน้างาน หรือพนักงานจะแจ้งให้เจ้าหน้าที่ จป. ของโครงการทราบทันที	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน เพื่อให้พนักงานได้สวมใส่อย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.37)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.37 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)					รูปที่ 2.37 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ)
	- จัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 23)	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 23

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย**	- จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบด้านความปลอดภัยโดยครอบคลุมถึง ▪ วิธีการขนส่ง เก็บรักษา และใช้สารเคมี ▪ ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง ▪ การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน ▪ การจัดการและอบรมเกี่ยวกับการใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดตั้งแผนกอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ภาคผนวกที่ 26) โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ จำนวน 3 ท่าน และเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ท่าน (ภาคผนวกที่ 8) โดยครอบคลุมถึง • วิธีการขนส่ง เก็บรักษา และใช้สารเคมี • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การจัดการและการอบรมเกี่ยวกับการใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง นอกจากนี้โครงการได้จัดให้มีนโยบายด้านความปลอดภัย และกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดปี 2566 ดำเนินการในวันที่ 9 พ.ย. 66 (ภาคผนวกที่ 27) ทั้งนี้ใช้อ้างอิงตามการจัดการความปลอดภัยตาม 14 Standards ซึ่งเป็นข้อกำหนดในเครือเอ็นเอส บลูสโคป	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 26 ภาคผนวกที่ 8  ภาคผนวกที่ 27

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.2. การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)	- จัดทำระบบจัดการสารเคมี GHS (Globally Harmonised System for Classification and Labeling of Chemicals) เพื่อใช้ในการจัดการฐานข้อมูลสารเคมีแบบอิเล็กทรอนิกส์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำระบบจัดการสารเคมี GHS (Globally Harmonised System for Classification and labeling of Chemicals) (ภาคผนวกที่ 28) เพื่อใช้ในการจัดการฐานข้อมูลสารเคมีแบบอิเล็กทรอนิกส์	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 28
	- แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแยกหมวดหมู่ของสารเคมีโดยติดตั้งระบบ GHS (ภาคผนวกที่ 28) เพื่อให้เป็นฐานข้อมูลในการบริหารจัดการสารเคมีตามประเภทและแผนกต่างๆ ให้ถูกต้อง เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา		
	- การเก็บกักสารเคมีที่ใช้ในโครงการ ▪ จัดให้มีคันคอนกรีตรอบพื้นที่กักเก็บสารเคมีแต่ละชนิด ▪ จัดแบ่งพื้นที่กักเก็บสารเคมี โดยแยกสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ออกจากกัน และมีสภาพพื้นที่ที่เหมาะสมต่อการจัดเก็บสารเคมี เช่น อากาศหมุนเวียน มีหลังคาปกคลุม ความร้อน เป็นต้น ▪ จัดให้มีระบบดับเพลิงอัตโนมัติบริเวณห้องควบคุมไฟฟ้า	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บกักสารเคมีที่ใช้ในโครงการโดยมีการจัดการดังนี้ ▪ โครงการจัดให้มีคันคอนกรีตรอบพื้นที่เก็บกักสารเคมีแต่ละชนิด โดยคันคอนกรีตรอบพื้นที่สามารถรองรับสารเคมีได้มากกว่า 100% พร้อมทั้งมีการแยกประเภทของสารเคมีตามมาตรการกำหนด (รูปที่ 2.38) ▪ โครงการจัดมีการแบ่งพื้นที่กักเก็บสารเคมีโดยแยกสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ออกจากกัน และมีสภาพพื้นที่ที่เหมาะสมต่อการจัดเก็บสารเคมี เช่น อากาศหมุนเวียน มีหลังคาปกคลุม (รูปที่ 2.38) ▪ โครงการจัดให้มีระบบดับเพลิงอัตโนมัติบริเวณห้องควบคุมไฟฟ้า (รูปที่ 2.39)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.38 อาคารเก็บสารเคมีทุกชนิด รูปที่ 2.39 ระบบดับเพลิงอัตโนมัติบริเวณห้องควบคุมไฟฟ้า

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)**	- จัดให้มีระบบความปลอดภัยต่างๆ ได้แก่ จัดให้มี Bund wall หรือ Emergency Drain บริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมีทุกชนิด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบความปลอดภัยต่างๆ ได้แก่ จัดให้มี Bund wall บริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมีทุกชนิด (รูปที่ 2.40)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.40 Bund wall

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)**	- จัดให้มีการติดตั้ง Eye Wash และ Shower รวมทั้งระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการติดตั้ง Eye Wash และ Shower ไว้ในบริเวณที่จำเป็น (รูปที่ 2.41) พร้อมทั้งจัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัยตามมาตรฐานกำหนด เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.41 Eye Wash และ Shower

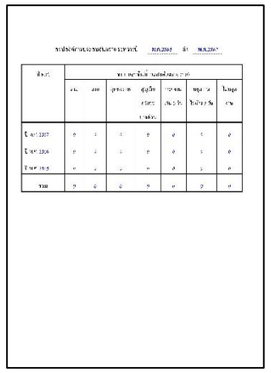
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)**	- จัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้รับเหมา เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยโดยโครงการจะเป็นผู้กำหนดหัวข้อและรายละเอียดของการฝึกอบรมและประเมินผล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดฝึกอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้รับเหมา (รูปที่ 2.42) เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยโดยมีแผนอบรมสัปดาห์ละ 1 วัน ทุกวันอังคาร ทั้งนี้หากผู้รับเหมาไม่ได้รับการอบรมจะไม่สามารถเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการได้ (ภาคผนวกที่ 29)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2..42 การอบรมผู้รับเหมาด้านความปลอดภัย ภาคผนวกที่ 29

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)**	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมแก่คนงาน ได้แก่ ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู รองเท้า แว่นตา หน้ากาก ถุงมือ หมวกนิรภัย เสื้อคลุม ชุดปฐมพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.43)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.43 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	- จัดให้มีระเบียบปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำระเบียบการปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีรั่วไหล (SO-SFT-99007) เรียบร้อยแล้ว และกำหนดให้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด (ภาคผนวกที่ 30)	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 30

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)**	- จดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระเบียบปฏิบัติและขั้นตอนในการรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ซึ่งจะมีการหาสาเหตุและแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้องรวมทั้งมีแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ โดยกำหนดให้เจ้าหน้าความปลอดภัยระดับวิชาชีพมีหน้าที่รับผิดชอบในการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ทั้งนี้จากบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุของพนักงานภายในโรงงาน พบว่า ประจำเดือนม.ค.-มิ.ย. 67 โครงการไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ภาคผนวกที่ 31) และแสดงในป้ายสถิติความปลอดภัยที่ตั้งอยู่บริเวณภายในโครงการ (รูปที่ 2.44)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 31 รูปที่ 2.44 ป้ายสถิติอุบัติเหตุ

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)**	- จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลและรถพยาบาลฉุกเฉินเพื่อใช้งานในกรณีที่อาจเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีชุดปฐมพยาบาล เตียงปฐมพยาบาล และรถพยาบาลฉุกเฉิน เพื่อใช้งานในกรณีที่อาจเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินประจำไว้ตลอด 24 ชั่วโมง (รูปที่ 2.45)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.45 ชุดปฐมพยาบาล เตียงปฐมพยาบาล และรถพยาบาลฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.2. การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)					รูปที่ 2.45 ชุดปฐมพยาบาล เตียงปฐมพยาบาล และรถพยาบาลฉุกเฉิน (ต่อ)

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)**	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดในปี 2566 ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว ในวันที่ 9 พ.ย. 66 (ภาคผนวกที่ 27) สำหรับปี 2567 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานในรายงานฉบับต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 27
	- จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงและการบริหารความเปลี่ยนแปลงในกรณีที่มีความเปลี่ยนแปลงที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงและการบริหารความเปลี่ยนแปลง โดยได้กำหนดระเบียบการปฏิบัติงานตามความเปลี่ยนแปลงที่เกี่ยวข้อง และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัยและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน (ภาคผนวกที่ 32)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 32
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถด้านการให้การรักษาพยาบาลอยู่ประจำในทุกวันทำการ และมีแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ให้คำปรึกษาสัปดาห์ละ 3 ครั้ง รวมทั้งมีการติดต่อกับสถานพยาบาลในท้องถิ่น ซึ่งอยู่ใกล้เคียงกับที่ตั้งโครงการด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพยาบาลวิชาชีพประจำอยู่ที่ห้องปฐมพยาบาล ตลอด 24 ชั่วโมง (รูปที่ 2.46) และมีแพทย์ อาชีวอนามัยประจำโรงงาน ทุกอังคาร พฤหัสบดี และศุกร์ รวมทั้งได้มีการติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ในการส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.46 พยาบาลวิชาชีพ

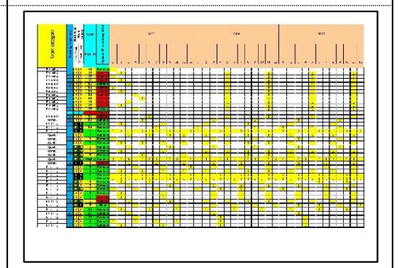
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.2. การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)	- ตรวจสุขภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น ระบบทางเดินหายใจ การเอ็กซเรย์ปอด เป็นต้น โดยพิจารณาหมุนเวียนหน้าที่หรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการรักษา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพร่างกายเป็นประจำทุกปีเพื่อเฝ้าระวังโรค โดยล่าสุดในปี 2566 แจ้งให้เข้าตรวจสุขภาพที่โรงพยาบาลกรุงเทพฯ ระยอง ในวันที่ 12, 14-16 และ 26 ก.ย. 2566 (ภาคผนวกที่ 33) ในปี 2567 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานในรายงานฉบับต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 33
	- บันทึกผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพร่างกายและบันทึกผลการตรวจสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปีเพื่อเฝ้าระวังโรค โดยล่าสุดในปี 2566 แจ้งให้เข้าตรวจสุขภาพที่โรงพยาบาลกรุงเทพฯ ระยอง ในวันที่ 12, 14-16 และ 26 ก.ย. 2566 (ภาคผนวกที่ 33) สำหรับปี 2567 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานในรายงานฉบับต่อไป	- ไม่พบปัญหา	
	- กำหนดให้มีการตรวจวัดไอกรดและไอโลหะหนัก ได้แก่ HCL, Al, Zn และ Cr ทุก 3 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจวัดไอกรดและไอโลหะหนักเรียบร้อยแล้วทุก 3 เดือน (บทที่ 3) (ภาคผนวกที่ 1) ผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกรายการ	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 1

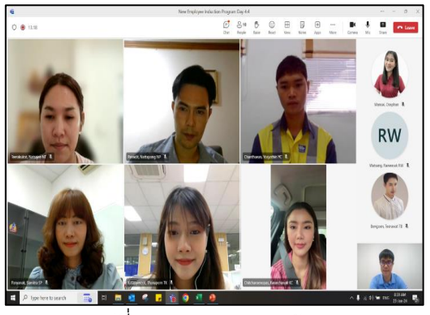
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.3 **การบริหารจัดการอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและเสียง**	(1) **ความร้อน** - บริหารจัดการเวลาในการทำงาน ให้พนักงานมีระยะเวลาที่สัมผัสกับความร้อนสูงน้อยที่สุด และจัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) ให้พนักงานสามารถพักผ่อนหลังจากทำงานในบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบริหารจัดการเวลาในการทำงาน ให้พนักงานมีระยะเวลาที่สัมผัสกับความร้อนสูงน้อยที่สุดและจัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) (รูปที่ 2.47) ให้พนักงานสามารถพักผ่อนหลังจากทำงานในบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูง	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.47 ห้องควบคุม (Control Room)
	- บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความร้อน โครงการจะจัดให้มีการระบายอากาศเฉพาะจุด โดยใช้ลมเย็นเพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการโดยบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความร้อน โครงการจะจัดให้มีการระบายอากาศเฉพาะจุด โดยมีการติดตั้งพัดลม ตามจุดต่างๆ เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีน้ำดื่มในบริเวณใกล้เคียงจุดทำงานที่พนักงานสามารถเข้าถึงได้ง่าย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมน้ำดื่มในบริเวณใกล้เคียงจุดทำงาน ที่พนักงานสามารถเข้าถึงได้ง่าย (รูปที่ 2.48)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.48 จุดพักดื่มน้ำ
	- จัดให้มีน้ำดื่มผสมเกลือแร่ให้พนักงาน เพื่อลดโอกาสการเกิดโรคจากความร้อน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมน้ำดื่มผสมเกลือแร่ให้พนักงาน และสำรองเกลือแร่สำหรับผสมน้ำไว้ที่ห้องพยาบาล ทั้งนี้พนักงานสามารถเบิกใช้ได้ตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อลดโอกาสการเกิดโรคจากความร้อน (รูปที่ 2.49)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.49 จุดจัดเก็บเกลือแร่สำหรับพนักงาน

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.3 **การบริหารจัดการอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและเสียง (ต่อ)**	**(2) เสียงดัง** - กำหนดให้ตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปี (ภาคผนวกที่ 33) และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) (ภาคผนวกที่ 16) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมรับให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวันแผนการตรวจสุขภาพพนักงาน ในวันที่ 12, 14-16 และ 26 ก.ย. 2566 สำหรับปี 2567 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานในรายงานฉบับต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 33 ภาคผนวกที่ 16
	- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติ ให้ทำการตรวจสอบ โดยละเอียดพร้อมทั้งหาสาเหตุและแนวทางป้องกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานครั้งล่าสุดในปี 2566 พบว่า ผลการได้ยินพนักงานส่วนใหญ่ปกติ ทั้งนี้ หากพบพนักงานที่มีผลผิดปกติโครงการทำการตรวจสอบพร้อมทั้งหาสาเหตุและแนวทางป้องกันต่อไปเรียบร้อยแล้ว สำหรับปี 2567 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานในรายงานฉบับต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-
	- บำรุงรักษาสภาพเครื่องมือ/เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบำรุงรักษาสภาพเครื่องมือ/เครื่องจักรตามแผนซ่อมบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานอยู่เสมอ (ภาคผนวกที่ 9)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 9

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.3 การบริหารจัดการอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและเสียง (ต่อ)	- ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีความเสี่ยงต่อการได้ยิน ให้ปฏิบัติได้เพียง 15 นาทีต่อครั้ง ซึ่งปกติพนักงานจะปฏิบัติงานในห้องควบคุม (Control Room) (รูปที่ 2.47) และโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.47 ห้องควบคุม (Control Room)
	- จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานให้สลับกันทำงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ และได้กำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีความเสี่ยงต่อการได้ยินให้ปฏิบัติได้เพียง 15 นาทีต่อครั้ง	- ไม่พบปัญหา	-
	- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง (รูปที่ 2.26) เป็นประจำทุกปีตามแผนการฝึกอบรม	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.26 การอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย

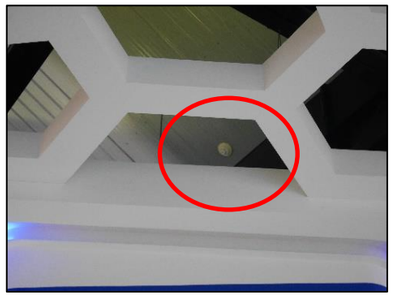
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.3 การบริหารจัดการอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและเสียง (ต่อ)	- จัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) เพื่อเป็นที่พักสำหรับพนักงานที่สัมผัสเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดห้องควบคุม (Control Room) เพื่อเป็นที่พักสำหรับพนักงานที่สัมผัสเสียงดัง (รูปที่ 2.47)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.47 ห้องควบคุม (Control Room)
	- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง (รูปที่ 2.50) และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่เข้าทำงานในพื้นที่ที่มีความเสียงเสียงดัง	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.50 ป้ายเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดัง
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ คือ ที่อุดหู (Ear plugs) ครอบหู (Ear muff) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ 15-25 เดซิเบลเอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล คือ ที่อุดหู (Ear plugs) ครอบหู (Ear muff) ไว้อย่างเพียงพอต่อการใช้งาน (รูปที่ 2.24)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.24 พนักงานสวมใส่ที่ครอบหู/ที่อุดหู

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.3 การบริหารจัดการอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและเสียง (ต่อ)	- ตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี โดยตรวจควบคู่กับการตรวจสุขภาพประจำปี โดยล่าสุดในปี 2566 แจ้งให้เข้าตรวจสุขภาพที่โรงพยาบาลกรุงเทพฯ ระยอง ในวันที่ 12, 14-16 และ 26 ก.ย. 2566 (ภาคผนวกที่ 33) สำหรับปี 2567 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานในรายงานฉบับต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 33
	- กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2549 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันทำงานเป็นระยะๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการโดยการกำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมรับให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันทำงานเป็นระยะๆ เพื่อให้พนักงานสัมผัสเสียงดังให้น้อยที่สุด พร้อมทั้งจัดให้มีที่ครอบอุดหูสวมใส่ขณะทำงานทุกครั้ง (รูปที่ 2.24)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.24 พนักงานสวมใส่ที่ครอบหู/ที่อุดหู

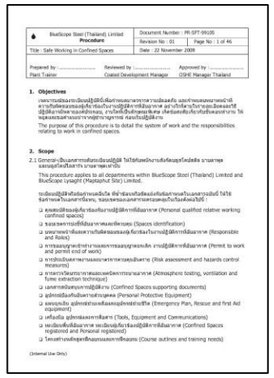
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.4 **การบริหารจัดการอุบัติเหตุและอุปกรณ์**	- โครงการมีการเฝ้าระวังและควบคุมอุบัติเหตุ โดยมีการควบคุมที่โรงงาน/เครื่องจักร ควบคุมโดยใช้ระบบ และควบคุมที่ตัวบุคคล ดังนี้ (1) การควบคุมที่โรงงาน/เครื่องจักร ▪ การออกแบบ/ควบคุมทางวิศวกรรม ▪ การติดตั้งระบบตรวจจับ อุปกรณ์ อัตโนมัติ เพื่อควบคุมทางด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการในการเฝ้าระวังและควบคุมอุบัติเหตุโดยมีการควบคุมที่โรงงาน/เครื่องจักร ควบคุมโดยใช้ระบบ และควบคุมที่ตัวบุคคล ดังนี้ (1) การควบคุมที่โรงงาน/เครื่องจักร ▪ การออกแบบ/ควบคุมทางวิศวกรรม ▪ การติดตั้งระบบตรวจจับ อุปกรณ์อัตโนมัติ เพื่อควบคุมทางด้านความปลอดภัยต้องตรวจจับความร้อน (Heat Detector) ตรวจจับควัน (Smoke Detector) (รูปที่ 2.51)	- ไม่พบปัญหา	 Smoke Detector Heat Detector รูปที่ 2.51 อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน / ตรวจจับควัน

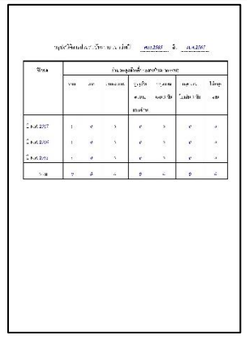
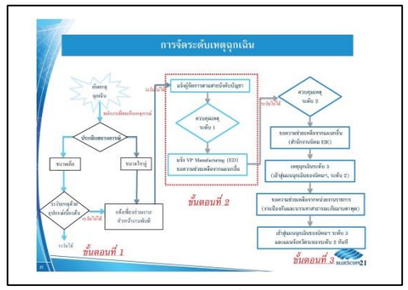
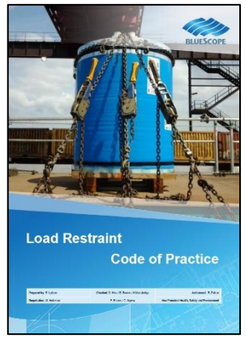
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.4 **การบริหารจัดการอุบัติเหตุและอุปกรณ์ (ต่อ)**	▪ การติดตั้งรั้วกั้น เพื่อป้องกันการถูกหนีบบริเวณเครื่องจักรที่เคลื่อนที่ได้ ▪ การทาสี/ตีเส้น กำหนดทางเดินปลอดภัยและกำหนดพื้นที่อันตราย	- ภายในพื้นที่โครงการ	▪ การติดตั้งรั้วกั้น เพื่อป้องกันการถูกหนีบบริเวณเครื่องจักรที่เคลื่อนที่ได้ (รูปที่ 2.52) ▪ การทาสี/ตีเส้น กำหนดทางเดินปลอดภัยและกำหนดพื้นที่อันตราย (รูปที่ 2.52)		 รูปที่ 2.52 การตีเส้นกำหนดทางเดิน/การติดตั้งรั้วกั้น

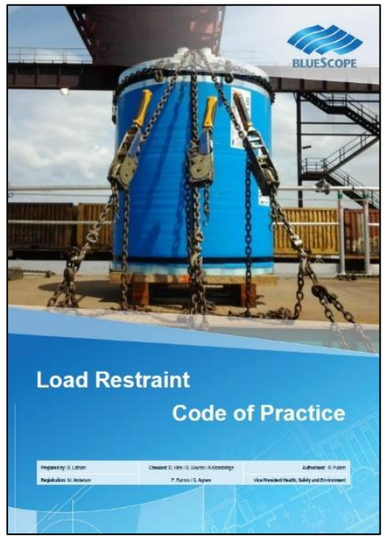
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.4 การบริหารจัดการอุบัติเหตุและอุปกรณ์ (ต่อ)	(2) ควบคุมโดยการใช้ระบบ * โครงการได้มีการจัดทำนโยบายด้านด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และมีการนำนโยบายไปใช้อย่างชัดเจน * มีระเบียบปฏิบัติและข้อกำหนดด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ * มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ (3) ควบคุมที่ที่ตัวบุคล * จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานใหม่ รวมถึงการจัดอบรมหลักสูตรอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	(2) ควบคุมโดยการใช้ระบบ ▪ โครงการได้มีการจัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และมีการนำนโยบายไปใช้ อย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 26) ▪ มีระเบียบปฏิบัติและข้อกำหนดด้านความปลอดภัย (ภาคผนวกที่ 24) ▪ มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ (3) ควบคุมที่ที่ตัวบุคล ▪ จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานใหม่รวมถึงการจัดอบรมหลักสูตรอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย (ภาคผนวกที่ 25)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 26 ภาคผนวกที่ 24  ภาคผนวกที่ 25

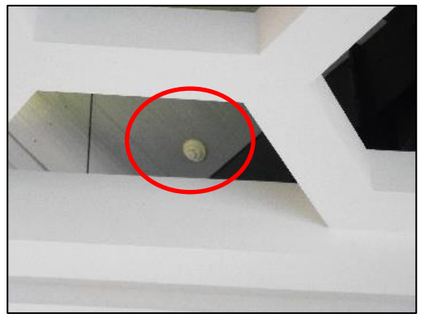
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.4 **การบริหารจัดการอุบัติเหตุและอุปกรณ์ (ต่อ)**	* จัดให้มีการตรวจสุขภาพก่อนการเริ่มงาน เพื่อตรวจคัดกรองและบริหารจัดการสุขภาพ เพื่อให้มีความพร้อมในการปฏิบัติงาน * หากเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์ โครงการจะทำการสอบสวนเพื่อค้นหาสาเหตุที่แท้จริงและกำหนดเป็นแนวทางป้องกัน ทั้งนี้เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	▪ ระเบียบของโครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพก่อนการเริ่มงาน เพื่อตรวจคัดกรองและบริหารจัดการสุขภาพ เพื่อให้มีความพร้อมในการปฏิบัติงาน ▪ หากเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์ โครงการจะทำการสอบสวน เพื่อค้นหาสาเหตุที่แท้จริงและกำหนดเป็นแนวทางป้องกัน ทั้งนี้ เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ (ภาคผนวกที่ 31)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 31
9.5 **แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน**	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อเป็นการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นให้ได้โดยเร็วที่สุด และป้องกันอันตรายความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นอย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด โดยแบ่งแผนฉุกเฉินออกเป็น 3 ระดับ แสดงดังรูปที่ 2	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อเป็นการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นให้ได้โดยเร็วที่สุด และป้องกันอันตรายความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นอย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด (ภาคผนวกที่ 34)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 34
9.6 **บริหารจัดการความปลอดภัยเกี่ยวกับการ ขนส่งสินค้าและผลิตภัณฑ์**	- จัดให้มีการควบคุมทางด้านความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบ ดังนี้ (ก) บทบาทหน้าที่ * โครงการมีการกำหนดบทบาทหน้าที่ในการควบคุมดูแลความปลอดภัยในการขนส่งสินค้า * มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามให้การรัดตรึงสินค้าและการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนด * กรณีเกิดอุบัติเหตุ หรืออุบัติการณ์มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบในการสอบสวนอุบัติเหตุ อุบัติการณ์ เพื่อให้มั่นใจว่ามีการแก้ไขและป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ * เมื่อพบสภาพไม่ปลอดภัยฯ ต้องมีการหยุด และรายงานโดยทันที	- เส้นทางการขนส่ง	- โครงการมีการควบคุมทางด้านความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบดังนี้ ▪ ได้จัดให้มีระเบียบปฏิบัติที่กำหนดบทบาทหน้าที่ และขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยตามที่มาตรการกำหนด (BSL-OHS-C-03-11) (ภาคผนวกที่ 35)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 35

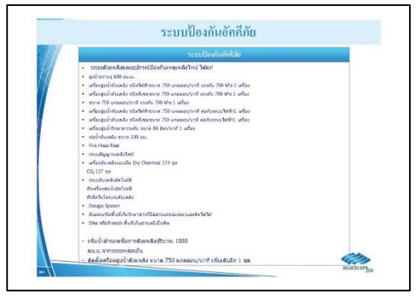
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.6 **บริหารจัดการความปลอดภัยเกี่ยวกับการขนส่งสินค้าและผลิตภัณฑ์ (ต่อ)**	(ข) การรัดตรึงผลิตภัณฑ์ : ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดโดยรวมถึงอุปกรณ์สำหรับห่อผลิตภัณฑ์ต้องอยู่ในมาตรฐานและปลอดภัย (ค) การควบคุมยานพาหนะ : ต้องมั่นใจว่ารถขนส่งที่ปฏิบัติงานโดยตรงกับโครงการถูกควบคุม (ง) การมีส่วนร่วมของผู้รับเหมาภายนอก : รับเหมาที่ขนส่งสินค้าต้องมีส่วนร่วม และปฏิบัติตามข้อกำหนด การรัดตรึงสินค้าหรือผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด (จ) การขนส่งสินค้าโดยผู้รับเหมา : ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ เกี่ยวกับการรัดตรึงสินค้า (ฉ) การออกแบบการรัดตรึง : การรัดตรึงสินค้าต้องเป็นไปตามข้อกำหนดขั้นต่ำ (ช) การติดตามเกี่ยวกับการขนส่งสินค้าและผลิตภัณฑ์ : จัดให้มีการตรวจติดตามความปลอดภัยตาม Load Dispatched โดยแผนการตรวจสอบติดตามต้องมีชัดเจน และต้องมีการ Audit Feedback Loop ที่ชัดเจน				 ภาคผนวกที่ 35

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.7 **ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย**	- ติดตั้งระบบตรวจจับความร้อนและควัน (Heat & Smoke Detector) โดยบริเวณที่มีฝุ่นละอองมากจะติดตั้งเครื่องตรวจจับความร้อนแทน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งระบบตรวจจับความร้อนและระบบตรวจจับควันในบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเหตุเพลิงไหม้ (รูปที่ 2.51)	- ไม่พบปัญหา	 Smoke Detector Heat Detector รูปที่ 2.51 อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน / ตรวจจับควัน
	- จัดให้มีระบบ Water Sprinkler ซึ่งจะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อได้รับสัญญาณจากเครื่องตรวจจับความร้อน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบ Water Sprinkler (รูปที่ 2.53) ซึ่งจะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อได้รับสัญญาณจากเครื่องตรวจจับความร้อน เพื่อตอบโต้เหตุฉุกเฉิน	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.53 ระบบ Water Sprinkler

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.7 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	- จัดให้มีระบบดับเพลิงและอุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ ได้แก่ • ถังน้ำดับเพลิงความจุ 1,740 ลูกบาศก์เมตร • เครื่องสูบน้ำดับเพลิง 1. ชนิดไฟฟ้าขนาด 750 แกลลอน/นาที แรงดัน 700 kPa จำนวน 1 เครื่อง 2. ชนิดดีเซล (Diesel) ขนาด 750 แกลลอน/นาที แรงดัน 700 kPa จำนวน 1 เครื่อง 3. ชนิดไฟฟ้า (Motor) 750 แกลลอน/นาที ต่อตรงกับระบบจ่ายไฟฟ้าสำรอง กรณีไฟฟ้าดับ จำนวน 1 เครื่อง 4. ชนิดดีเซล (Diesel) ขนาด 750 แกลลอน/นาที ต่อตรงกับระบบจ่ายไฟฟ้าสำรอง กรณีไฟฟ้าดับ 700 KPa จำนวน 1 เครื่อง 5. ชนิดไฟฟ้า ขนาด 1,500 แกลลอน/นาที จำนวน 1 เครื่อง 6. ชนิดดีเซล ขนาด 1,500 แกลลอน/นาที จำนวน 1 เครื่อง • เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาความดัน ขนาด 60 ลิตร/นาที จำนวน 1 เครื่อง • เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาความดัน ขนาด 15 แกลลอน/นาที จำนวน 1 เครื่อง • ท่อน้ำดับเพลิง ขนาด 100 มิลลิเมตร อัตราการไหลของน้ำ 755 แกลลอน/นาที จ่ายน้ำดับเพลิงให้กับหัวฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร) ขนาด 65 มิลลิเมตร และ Fire Hose Reel (ภายในอาคาร) • ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ • เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ a. Dry Chemical จำนวน 237 ชุด b. CO_2 จำนวน 250 ชุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการในปัจจุบันได้มีการติดตั้งระบบดับเพลิงและอุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้และระบบน้ำสำรอง เพื่อการดับเพลิงเป็นที่เรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.54) (ภาคผนวกที่ 36)	- ไม่พบปัญหา	 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ถังดับเพลิงเคมี รูปที่ 2.54 ระบบดับเพลิง

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.7 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	• ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ 1. เครื่องพ่นน้ำอัตโนมัติ (Automatic Water Spray System) 2. หัวฉีดไนโตรเจนดับเพลิง (Nitrogen Discharge Nozzle) • Deluge System • คันคอนกรีตพื้นที่เก็บรักษาสารที่มีสถานะของเหลวและติดไฟได้ • Dike หรือ Trench บริเวณพื้นที่เก็บรักษา สารเคมีเป็นพิษ				 Fire hose Fire hose gun Hydrant รูปที่ 2.54 ระบบดับเพลิง (ต่อ)

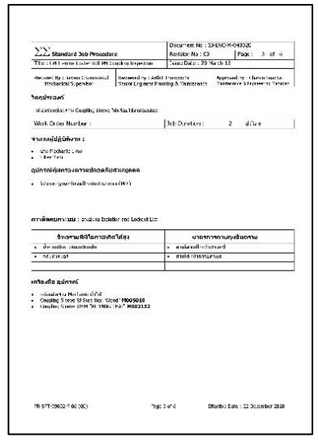
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.7 **ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)**	- น้ำสำรองเพื่อการดับเพลิงปริมาณ 1,000 ลูกบาศก์เมตร จากระบบหล่อเย็น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการเพิ่มบ่อน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิงปริมาณ 1,000 ลบ.ม. จากระบบหล่อเย็น (รูปที่ 2.55)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.55 ถังสำรองน้ำดับเพลิงขนาด 1,000 ลบ.ม.
	- เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 750 แกลลอน/นาที จำนวน 1 ชุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 750 แกลลอน/นาที จำนวน 2 ชุด ตามมาตรการกำหนด เรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.56)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.56 Fire Pump

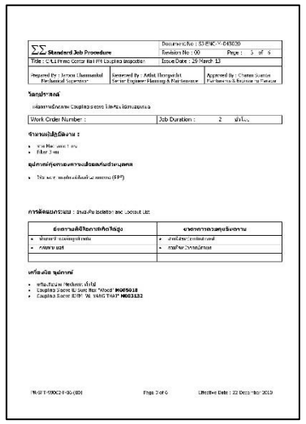
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9.8 **มาตรการด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า**	- การใช้งานระบบไฟฟ้าในโรงงานต้องดำเนินการให้เป็นไปตามหลักวิชาการหรือมาตรฐานที่ยอมรับ	- แผงเซลล์แสงอาทิตย์	- โครงการดำเนินการใช้งานระบบไฟฟ้าตามหลักวิชาการหรือมาตรฐานที่ยอมรับ	- ไม่พบปัญหา	-
	- ต้องจัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ ให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัยตลอดระยะเวลาการใช้งาน	- แผงเซลล์แสงอาทิตย์	- โครงการควบคุมดูแลซ่อมบำรุงเชิงป้องกันระบบเซลล์แสงอาทิตย์ทั้งระบบให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัยตลอดระยะเวลาการใช้งาน	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีแผนตรวจสอบระบบการป้องกันการรั่วไหลของระบบไฟฟ้า (Ground Fault Protection Device) เพื่อป้องกันไม่ให้ไฟฟ้ารั่วไหลโดยมีการเดินสายดินจากระบบไปยังพื้นที่ Rooftop ทั้งนี้ รากสายดินต้องระบุจุดตรวจสอบให้เป็นไปตามมาตรฐานของ วสท. หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า และตรวจสอบระบบป้องกันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	- แผงเซลล์แสงอาทิตย์	- โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบการรั่วไหลของระบบไฟฟ้า เพื่อป้องกันไม่ให้ไฟฟ้ารั่วไหล และเพื่อตรวจสอบระบบป้องกันอย่างสม่ำเสมอ	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 36-1
10. **อันตรายร้ายแรง**	- ควบคุมอัตราการไหลเข้าและไหลออกของอากาศภายในเตาอบสี (Prime และ Finish Oven) โดยติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมการหมุนเวียนของอากาศแบบอัตโนมัติ (Programmable Logic Controller) โดยกำหนดให้ค่าความเข้มข้นของตัวทำละลายในเตาอบมีค่าไม่เกินร้อยละ 25 ของค่า LEL (Lower Explosive Limit)	- เตาอบสี (Prime และ Finish Oven) บริเวณสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี (CPL)	- โครงการ มีการควบคุมอัตราการไหลเข้าและไหลออกของอากาศภายในเตาอบสี (Prime และ Finish Oven) โดยติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมการหมุนเวียนของอากาศแบบอัตโนมัติ (Programmable Logic Controller) (รูปที่ 2.57) โดยกำหนดให้ค่าความเข้มข้นของตัวทำละลายในเตาอบมีค่าไม่เกินร้อยละ 25 ของค่า LEL (Lower Explosive Limit)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 2.57 อุปกรณ์ควบคุมการหมุนเวียนของอากาศแบบอัตโนมัติ (Programmable Logic Controller)

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. **อันตรายร้ายแรง (ต่อ)**	- จัดให้มีแผนบำรุงในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องของเตาอบสี (Prime และ Finish Oven)	- เตาอบสี (Prime และ Finish Oven) บริเวณสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี (CPL)	โครงการมีการจัดทำแผนบำรุงในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องของเตาอบสี (Prime และ Finish Oven) เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 37)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 37

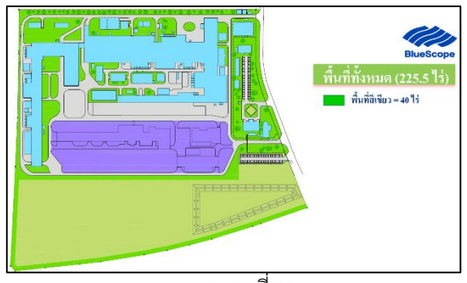
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. **อันตรายร้ายแรง (ต่อ)**	- กรณีที่มีเหตุขัดข้อง/ฉุกเฉิน เกิดขึ้นกับระบบควบคุมอากาศเตาอบสีให้โครงการซึ่งเป็นผู้รับผิดชอบต้องดำเนินการดังต่อไปนี้ ▪ หยุดป้อนแผ่นเหล็กเข้าห้องเผาไหม้ของเตาอบสีโดยทันที เพื่อให้มีการเผาไหม้เฉพาะไอตัวทำละลายที่ค้างอยู่ในเตาอบเท่านั้น และหยุดกระบวนการผลิตชั่วคราวจนกว่าจะสามารถแก้ไขระบบควบคุมอากาศให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน ▪ จัดทำแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเตาอบสี เพื่อให้ระบบต่างๆ ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ โดยก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุดและเพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ดังกล่าวจะชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต ▪ จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของระบบควบคุมอากาศให้มีจำนวนเพียงพอ เพื่อนำมาใช้ในการแก้ไข ซ่อมแซม เมื่อระบบขัดข้องได้ทันที	- เตาอบสี (Prime และ Finish Oven) บริเวณสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี (CPL)	- ปฏิบัติตามมาตรการ โดยกรณีที่มีเหตุขัดข้อง/ฉุกเฉิน เกิดขึ้นกับระบบควบคุมอากาศเตาอบสีให้โครงการซึ่งเป็นผู้รับผิดชอบ ดำเนินการดังต่อไปนี้ ▪ โครงการกำหนดให้มีการหยุดป้อนแผ่นเหล็กเข้าเตาอบสี กรณีมีเหตุขัดข้องหรือเหตุฉุกเฉินจนกว่าระบบควบคุมอากาศอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน ▪ จัดทำแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเตาอบสี เพื่อให้ระบบต่างๆ ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ โดยก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุดและเพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ดังกล่าวจะชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต (ภาคผนวกที่ 37) ▪ จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของระบบควบคุมอากาศให้มีจำนวนเพียงพอ เพื่อนำมาใช้ในการแก้ไข ซ่อมแซม เมื่อระบบขัดข้องได้ทันที	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 37

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- จัดให้มีผู้ควบคุม (Operator) ประจำหน่วยเตาอบสี (Prime และ Finish Oven)	- เตาอบสี (Prime และ Finish Oven) บริเวณสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี (CPL)	- โครงการมีการจัดให้มีผู้ควบคุม (Operator) ประจำหน่วยเตาอบสี (Prime และ Finish Oven) เป็นประจำ 24 ชั่วโมง โดยจัดแบ่งเป็น 2 กะ	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของเตาอบสีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	- เตาอบสี (Prime และ Finish Oven) บริเวณสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี (CPL)	- โครงการมีการตรวจทดสอบความปลอดภัยของเตาอบสีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่กำหนดไว้ในเอกสาร Coater Room Checking (SO-CPL-2002) โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 13 พฤศจิกายน 2566 (ภาคผนวกที่ 38)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 38

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
11. **พื้นที่สีเขียว**	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวรวม 24.1 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 10.7 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ (225.5 ไร่) โดยปลูกต้นไม้อย่างน้อย 3 แถวสลับสับฟันปลา บริเวณรอบพื้นที่โครงการ (รูปที่ 3) ไม้ยืนต้นที่โครงการนำมาปลูกในพื้นที่สีเขียว อาทิ ต้นมะฮอกกานี ต้นพญาสัตบรรณ ต้นพะยอม ต้นราชพฤกษ์ (คูน) ต้นอโศกอินเดีย เป็นต้น โดยโครงการจะปลูกต้นมะฮอกกานีหรือไม้ไม่ผลัดใบทรงสูงเพิ่มเติมบริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือที่ปลูกต้นหมากเหลือง และต้นตะกูที่มีอยู่ในปัจจุบัน เพื่อเพิ่มระดับความสูงของแนวต้นไม้ในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว รวม 40 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 17 ของพื้นที่ทั้งหมด ทั้งนี้ได้มีการปลูกต้นไม้ยืนต้นแทรกต้นไม้ยืนต้นที่มีอยู่เดิม ในพื้นที่สีเขียวตลอดแนว รวมถึงแนวรั้วโรงงานเพื่อเป็น Buffer Zone โดยปลูกเป็นแถวสลับฟันปลา บริเวณรอบพื้นที่โครงการ (รูปที่ 2.58) ตาม Lay out การปลูกต้นไม้ของโครงการ (ภาคผนวกที่ 39)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.58 การปลูกต้นไม้แถวสลับฟันปลา  ภาคผนวกที่ 39

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
11. **พื้นที่สีเขียว (ต่อ)**	- หากต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตาย โครงการจะจัดหาพันธุ์ไม้มาปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีอัตราการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการป้องกันลมและลดฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- หากพบว่าต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตาย โครงการจะจัดหามาปลูกทดแทนภายใน 30 วัน ตามที่กำหนด ทั้งนี้ ในช่วง ม.ค.-มิ.ย. 67 พบว่า ต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวมีความอุดมสมบูรณ์เป็นปกติ (รูปที่ 2.59) ทั้งนี้ ได้ดำเนินการปลูกต้นไม้เพิ่มเติมบริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.59 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
11. **พื้นที่สีเขียว (ต่อ)**					 รูปที่ 2.59 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ (ต่อ)

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
11. **พื้นที่สีเขียว (ต่อ)**					 รูปที่ 2.59 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ (ต่อ)